

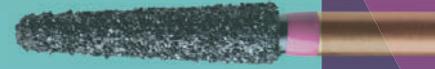


Made in UK

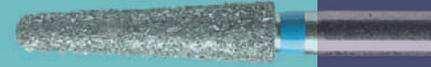
CrossField www.crossf.com



右記の二次元コードよりアクセスしてください。



ダイヤモンドバー
除去



ダイヤモンドバー
切削



カーバイドバー
除去



カーバイドバー SL (サージカルレングス)
外科 / 除去



カーバイドバー
切削



クラシックバー
外科



クラシックバー
矯正



ミラートップ



PRIMA DENTAL

プリマ デンタル



THE QUEEN'S AWARDS
FOR ENTERPRISE
INTERNATIONAL TRADE
2016

Prima Dental
World leaders in precision
dental instruments

Manufactured by: Prima Dental Group Gloucester, UK
www.primadental.com



イギリス南部に位置するプリマデンタル社は、歯科製造業において、150年以上もの歴史と伝統を持つ製造会社です。

その製造数は年間 5,000 万本以上にものぼり、カーバイドを始め、ダイヤモンドやステンレスなど多くの歯科用バーがあり、現在は世界で有数の製造量を誇ります。また、マーケットシェアも自国にとどまらず、ヨーロッパから米国、中東、アジア太平洋地域など 90 か国以上にわたって広がっています。

その世界で認められた品質は、Dentistry Today のトップ 100 にも殿堂入りし、エリザベス女王から表彰される Queen's Award (クイーン企業国際貿易賞) を 2 回受賞するほどです。

プリマデンタル社は今後も世界のリーダーとして、より質の高い製品の製造、供給を続けていきます。



CEO Richard Muller

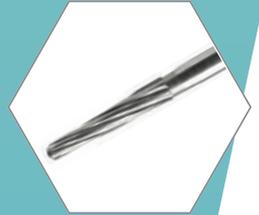
Predator Diamonds

特殊なボンディング技術で、ダイヤモンドの付着を堅牢にしたダイヤモンドバーは、切断効率と製品寿命の両方を劇的に改善します。最小限に抑えられた切削時の熱は、優しい治療を提供します。



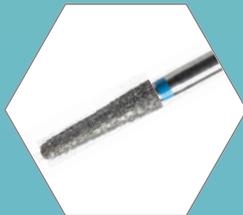
Orthodontic

専門分野において、専用のバーの開発と製造は必要不可欠のものです。歯面を傷つけない作業部でボンディング材を優しく除去します。



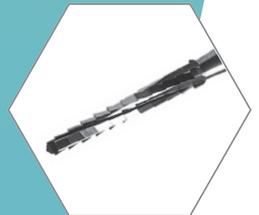
Diamond

大きさが均等なダイヤモンドを均一に塗布することで、高い切削率と発熱を軽減しています。振動やハンドピースベアリングの損傷を最小限に抑えたプリマ社の代表的なダイヤモンドバーです。



Surgical

高い切削力を誇る外科用バーの中でも、人気の高いリンデマンバーは期待を裏切りません。



Predator Carbide

プリマ社が製造するカーバイドバーの中で、最も高い切削力、耐久性を誇るバーです。ストレスフリーで早い診療をお求めの方に、一度は手にとって頂きたい製品になります。



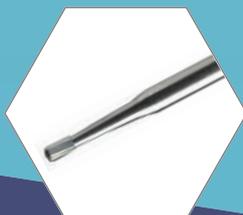
Mouth Mirrors

高い耐久性と腐食しにくいといわれるステンレススチール構造の利点を採用したデンタルミラーは、プリマ製品の中で最高の品質です。ISO、FDA、BSI、CE の厳しい欧州規格も取得しています。



Carbide Operative

より効果的に切断できるように設計されたタングステンカーバイドバーは、歯面へのブレード接触がより大きく、欠けや破損のリスクが低減されています。これにより、高速でスムーズな低振動な治療が実現し、切削時間を短縮する事で、患者の不快感を低減します。



PREDATOR[®] DIAMONDS

ジルコニアに限らず
メタルボンドやメタル
クラウン等の補綴物除去
にも高い切削力を発揮

特殊接着によりダイヤ
モンドの粒子の付着が
長期間持続されるので
消耗率が低い

均等なダイヤモンドを
均一に塗布することで
高い切削率と発熱を軽減



プレデタージルコニア Z856-018F

セラミックインレーの除去に適したダイヤモンドバー

圧倒的な切削効率を誇るプレデタージルコニアは、ジルコニアやニケイ酸リチウムを含むオールセラミックの切削・除去、調整を得意とする。その特徴はシャフトに付着するブラックダイヤモンド粒子（ミディアム 106～125μ 大の 100%天然ダイヤモンド粒子：ファイン 53～63μ 大の 100%天然ダイヤモンド粒子）が特殊加工によりシャフトに強度に接着しているため、切削効率が低下しにくいことである。強度なセラミックスを、切削能力が劣るダイヤモンドバーやカーバイトバーで

切削・除去した場合、切削熱の発生と歯・歯周組織へのダメージ、切削効率の低下による治療時間の延長、バーのランニングコスト等に影響を及ぼす。

プレデタージルコニア Z807-018M/ Z807-018F は今後、ジルコニアインレーの除去で、形状特性と高い切削効率を発揮するものと考えている。



窩底に沿ってセラミック除去
を行うことができる
(Z807-018 形態を使用)



メタルボンドクラウンの切削
鋭利な切り口が確認できる
(Z856-018 形態を使用)



白金加金クラウンの切削
容易に金属の切削が可能
(Z856-018 形態を使用)

神奈川県立歯科大学非常勤講師
ナカエ歯科クリニック
(神奈川県三浦郡)
院長 前畑 香

タービン (400,000rpm) での切削

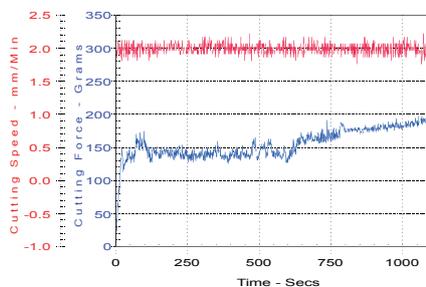
補綴物表面に亀裂を伴う事はなく、鋭利な切削断面を示す。

プレデタージルコニアの表面性状により、切削時におきる発熱や、補綴物表層の亀裂・破折を極力抑えることができ、ジルコニアクラウンに限らず、メタルボンドクラウンやメタルクラウン等の補綴物の除去に使用することが期待できる。

写真記事提供：ナカエ歯科クリニック (神奈川県葉山町開業) 前畑 香 先生
協力：杏友会 神奈川支社 ポーセレン部 高橋 勇治 様



プレデタージルコニア Z856-018M を使ったカットニングテスト
同じ切削速度を維持しても切削力は落ちにくくなっています



赤：カットスピード (mm/分) 青：カットに必要な力 (gram)

長期間鋭い切れ味が持続するダイヤモンドバー

注目すべきは段違いの切削速度です。白いイメージの強いダイヤモンドバーですが、このプレデタージルコニアはダイヤモンドが剥がれにくい特殊な黒い色の接着剤を使用しているため、黒い表面からダイヤモンド粒子がなかなか落ちません。切削効率が悪いダイヤモンドバーを使用すると、診療時間が長引いてしまうだけではなく、患者さんの疲労と術者の疲弊に繋がり、その後

の診療に大きく悪影響を及ぼします。さて、プレデタージルコニアにはファイン、ミディアムの2種類がありますが、切削速度は断然ミディアムの方が高いので、私はプレデタージルコニア Z856-018M を愛用しています。ジルコニア除去用のダイヤモンドバーではありますが、私は金属やメタルボンドでも使用しているぐらいこの鋭い「切れ味」がお気に入りです。

CT&米国式根管治療センター (神奈川県大和市) 院長 寺内 吉継

商品名 **プレデタージルコニア** (5本入) 医療機器届出番号 13B1X00133000031

Z801-018F, Z856-018F, Z862-014F, Z368-023F, Z807-018F
Z801-018M, Z856-018M, Z862-014M, Z368-023M, Z807-018M

※Z856-018F, Z856-018Mのみ1本入対応

標準価格は
こちらから



プレデター ジルコニア

品番	801	856	862	368	807
作業部幅 (1/10 mm)	018	018	014	023	018
作業部長 (mm)	-	9.0	7.0	5.0	5.0
ファイン	●	●	●	●	●
ミディアム	●	●	●	●	●

ジルコニア除去用ダイヤモンドバー

PRIMA® CLASSIC DIAMOND BURS

支台歯形成、窩洞形成、咬合調整など、様々な用途でお使い頂けます

切削能力を長く保つ、バランスのとれたバーです

最高品質のステンレススチールシャックとダイヤモンドグリットから製造されています



プリマ クラシック ダイヤモンドバー TR-13M



ROUND

品番	BR-49	BR-45	BR-46	BR-41	BR-31
作業部幅 (1/10 mm)	008	010	012	014	018
形態/ISO	801/001	801/001	801/001	801/001	801/001
作業部長 (mm)	0.8	1.0	1.2	1.4	1.8
メディアム	●	●	●	●	●



INVERTED CONE WITH COLLAR

品番	DI-41
作業部幅 (1/10 mm)	010
形態/ISO	806/019
作業部長 (mm)	2.3
メディアム	●



PEAR

品番	EX-26	EX-21
作業部幅 (1/10 mm)	032	021
形態/ISO	830/237	830/237
作業部長 (mm)	5.0	5.0
メディアム	●	●
エクストラファイン		●



BARREL

品番	EX-11
作業部幅 (1/10 mm)	032
形態/ISO	811/039
作業部長 (mm)	5.0
メディアム	●



CYLINDER FLAT END

品番	SF-31
作業部幅 (1/10 mm)	013
形態/ISO	835/109
作業部長 (mm)	4.5
メディアム	●



SHORT SHANK

品番	TF-S31	TF-S21	TR-S21	TR-S13	TC-S21
作業部幅 (1/10 mm)	016	016	016	018	014
形態/ISO	845/170	846/198	855/197	856/198	858/165
作業部長 (mm)	4.0	7.0	7.0	9.0	8.0
メディアム	●	●	●	●	●



TAPER FLAT END

品番	TF-41	TF-31	TF-22	TF-21	TF-14	TF-11	TF-12	TF-13
作業部幅 (1/10 mm)	011	016	021	016	023	014	016	018
形態/ISO	845/170	845/170	845/170	846/171	847/172	848/173	848/173	848/173
作業部長 (mm)	3.5	4.0	5.0	7.0	9.0	10.0	10.0	10.0
メディアム	●	●	●	●	●	●	●	●



CYLINDER BEVELLED/ CURETTAGE

品番	SO-20	SO-21
作業部幅 (1/10 mm)	012	014
形態/ISO	877/288	878/289
作業部長 (mm)	6.0	8.0
メディアム	●	●



TAPER ROUND END

品番	TR-11	TR-12	TR-25	TR-26	TR-15	TR-21	TR-13	TR-14
作業部幅 (1/10 mm)	016	016	016	018	022	016	018	022
形態/ISO	850/199	850/199	850/199	850/199	850/200	855/197	856/198	856/198
作業部長 (mm)	10.0	10.0	10.0	9.0	11.0	7.0	9.0	9.0
メディアム	●	●	●	●	●	●	●	●
エクストラファイン				●				●



FLAME

品番	FO-42	FO-21
作業部幅 (1/10 mm)	012	014
形態/ISO	862/249	862/249
作業部長 (mm)	7.5	7.0
メディアム		●
エクストラファイン	●	



FOOTBALL

品番	FO-30	FO-25	FO-27
作業部幅 (1/10 mm)	016	028	032
形態/ISO	368/257	368/257	368/257
作業部長 (mm)	3.5	5.0	5.0
メディアム		●	●
エクストラファイン	●		



NEEDLE

品番	TC-21	TC-11
作業部幅 (1/10 mm)	014	016
形態/ISO	858/165	859/166
作業部長 (mm)	8.0	10.0
メディアム	●	●
エクストラファイン		●

商品名

プリマ クラシック ダイヤモンドバー (5本入)

医療機器届出番号 13B1X00133000073

BR-31, BR-41, BR-45, BR-46, BR-49, EX-26, EX-21, EX-21, TR-11, TR-13, TC-11, FO-30, TF-31, TF-22, TR-12, TR-15, TR-13, TR-14, TF-S31, TC-11, TR-21, FO-27, TF-12, TR-11, EX-11, TF-21, FO-25, TF-11, TR-25, FO-42, TR-26, DI-41, TF-13, SO-20, TR-S13, TF-14, TC-21, TF-S21, TR-S21, SO-21, TF-41, TC-S21, FO-21, SF-31

標準価格は
こちらから



PREDATOR[®] CARBIDE BURS

斬新な幾何学的形状を使用し
スピーディーでスムーズな
金属カットが可能

タングステンカーバイド
一体型なので折れにくい
(PR-6R, PR-8Rは除く)

高精度に切削製造された
バーは回転軸、刃部の
正確さで振動を減少



プレデターターボ PR-2T

PREDATOR[®] TURBO カーバイドバー

QOL 向上に役立つプレデターターボ！

切れ味 「とにかくびっくりします。」

切れ味の持続性の長さにはおどろきました。プレデターターボは切れ味がよく、金属には抜群の威力を発揮します。

振動 「感動ものですよ。」

使用による切れ味の低下したバーでも、プレデターターボだとガタガタしながらでもなんとか削れます。

従って、5倍速マイクロモーターを使う方が効果がよくわかんと思います。

耐久性 「刃の部分がなかなか飛ばないんですよ。」

プレデターターボは刃の部分がなかなか飛ばないんです。軸もカーバイド

ドで作っており、刃の部分の軸が一体化してるからなんです。

総括 「何と言っても耐久性が抜群です。」

切れ味が良く続くことも然ることながら、何と言っても耐久性が抜群です。切れないバーで、時間ばかりかかって除去なんてイライラしますよね。患者も先生もストレス少なく、QOL 向上に役立つプレデターターボ！ あっ、これは言いすぎですよ（笑）。

愛知学院大学 歯学部 特殊診療科教授 富士谷 盛興

今まで使用中に一度も折れたことのないカーバイドバー

プレデターターボ スペシャルは 1本のカーバイドから削り出されているため、金属パーツを切削し溶接するカーバイドバーとは異なり、溶接部のような継ぎ目がありません。このため、大変丈夫に仕上がっております。私はクラウンやコアの除去で主に PR-3T を使用していますが、大変快適に治療ができます。また、振動が少なく感じるので、プレもなく、

除去時に大きな音も出ないので、切れ味が落ちるまで折れずに使用できる、カーバイドバーとして、私はこちらのプレデターターボ PR-3T を自信をもって愛用しています。

CT& 米国式根管治療センター（神奈川県大和市） 院長 寺内 吉継

プレデターターボ
PR-3T
Special

品番	PR-3T
作業部幅 (1/10mm)	012
作業部長 (mm)	4.0

金属除去用カーバイドバー (切れ味 UP)

プレデターターボ

品番	PR-2T	PR-1557T	PR-1T	PR-330T	PR-245T	PR-557T	PR-558T	PR-35T	PR-701T	PR-702T
作業部幅 (1/10mm)	012	010	010	008	009	010	012	010	012	016
作業部長 (mm)	4.0	3.9	1.9	2.0	2.7	3.7	3.8	0.79	3.8	4.3

金属除去用カーバイドバー

プレデターターボ
PR-DX
Special

品番	PR-DX
作業部幅 (1/10mm)	012
作業部長 (mm)	4.0

ポーセレンやメタルボンド除去用
カーバイドバー (切れ味 UP)

プレデターターボ

品番	PR-2R	PR-4R	PR-6R	PR-8R
作業部幅 (1/10mm)	010	014	018	023
作業部長 (mm)	0.83	1.23	1.57	2.05

金属除去用カーバイドバー
(PR-6R, PR-8R は一体型ではありません)

商品名

プレデターターボ (10本入)

医療機器届出番号 13B1X00133000005

Special PR-3T, PR-DX

PR-2T, PR-1557T, PR-1T, PR-330T,
PR-245T, PR-557T, R 558T,
PR-35T, PR-701T, PR-702T, PR-2R,
PR-4R, PR-6R, PR-8R

標準価格は
こちらから



プレデターターボ PR-2T SL

プレデターターボ
SL (サージカルレンダス)
全長 25mm

品番	PR-2T SL	PR-1T SL	PR-557T SL
作業部幅 (1/10mm)	012	010	010
作業部長 (mm)	4.0	1.9	3.7

金属除去用カーバイドバー

商品名

プレデターターボ (10本入)

医療機器届出番号 13B1X00133000005

SL (サージカルレンダス)

PR-2T SL, PR-1T SL, PR-557T SL

標準価格は
こちらから





ショルダー / FIG No.847



シャンファー / FIG No.856



舌面・咬合面 / FIG No.379



ダイヤモンドバーのようにスムーズな形成

私達は有髄歯の形成時に、発熱による歯髄炎を心配しながら切削を行っていますが、このアキュプレップ（プリマSpバー）シリーズは咬合面エナメル質から始まり象牙質、マージン部の形成までサクサクとした切れ味で、発熱の心配をあまりせずに削合することが可能です。またカーバイドバーは寿命が短いと思われがちですが、天然歯10本程度を連続で削っても切れ味が落ちることはありません。さらに無髄歯でメタルコア、レジンコア等がある場合でもダイヤモンドバーのように形成面に段差がつくこともなく、スムーズな形成面を作ることができます。（当然メタルを削ると、その分バーの寿命は短くなります）。

藤本歯科医院（千葉県八千代市） 院長 藤本 真存

プリマSpバー アキュプレップ



品番	379	847	856	856
作業部幅 (1/10mm)	023	016	016	018
作業部長 (mm)	4.3	8.0	8.0	8.0

歯台形成用カーバイドバー

商品名 プリマSpバー (5本入)

医療機器届出番号 13B1X00133000021

アキュプレップ 379-023、847-016、856-016、856-018

標準価格は
こちらから



PRIMA® CLASSIC CARBIDE OPERATIVE BURS

高精度に切削製造された
作業部は迅速かつスム
ーズなカッティングが可能

タングステンカーバイド鋼一体型
が可能にした破損しにくいネック
部の強度

タングステンカーバイド一体型
の形成用カーバイドバー



プリマカーバイドバー FG330



ラウンド FG4



ラウンド FG4

TOP SALES FG 330・FG 1557・FG 1558



商品名：プリマカーバイドバー (10本入)

医療機器届出番号 13B1X00133000014

FG1/2、FG2、FG3、FG4、FG330、FG331、FG332、FG1156、FG1157、FG1158、FG556、FG557、FG558、FG1556、FG1557、FG1558、FG245

標準価格は
こちらから



折れにくい一体成形

このプリマデンタル社のカーバイドバーの最大の特徴は、一体成形により折れにくいことです。今まで何度か金属冠等の除去等にカーバイドバーを使用すると、数回で切れなくなることがあり、新しいバーと交換しても、クラウンに当たった瞬間、刃部が破折して軸部だけが残り唖然としたことを今でも覚えています。試しにプリマデンタル社のプリマカーバイドバーを使用して驚きました。兎に角切れます。数回使用しましたが、今のところ折れていません。

また、メタルボンドの切断を行っている写真をご覧ください。ポーセレン部削合の際、通常はカーバイドバーでは滑るのでダイヤモンドバーを使用し、金属に到達したところでカーバイドバーを使用しています。しかし、プリマカーバイドバーのFG330は驚くことに刃がポーセレン部に噛んで、気持ちいいくらい削れています。振動もあまり感じませんし、とても快適に使用できます。

2 in 1 デンタルクリニック&ワークス（東京都千代田区） 院長 細谷 紀之



PRIMA® CLASSIC SURGICAL BURS

均等に区分された
螺旋状の6枚ブレードで
効果的な骨組織の切削を
発揮

緻密に計算された目詰り
しにくい鋸歯状の
カッティングは部位への
発熱を防ぎ、高い切削率を
持続させる

超硬合金の
ステンレススチールは
スムーズな表面で
振動の軽減を実現



プリマクラシック リンデマン クロスカット FG162

米国式根管治療では常識の FG タイプのリンデマンバー

日本ではコントラを使用したリンデマンバーが主流ですが、米国はタービンを使用します。その際、発熱の問題がありますが、リンデマンクロスカット FG162 は絶妙なグループが発熱を抑え、目詰りも起きにくく、骨や歯を楽に削れます。45度のアングルがついている注水とエ

アーの排出機構のある根切用タービンを併用することです。また、実際に使用して気付いたことですが、意外に持ちがよく、私はまだ使用してから交換していません。

CT& 米国式根管治療センター（神奈川県大和市） 院長 寺内 吉継

プリマ
クラシック
外科用

品番	FG 162
作業部幅 (1/10 mm)	016
作業部長 (mm)	10.0

外科用骨切削用カーバイドバー

商品名 **プリマクラシック** (5本入)

医療機器届出番号 13B1X00133000061

外科用 リンデマン クロスカット FG162

標準価格は
こちらから

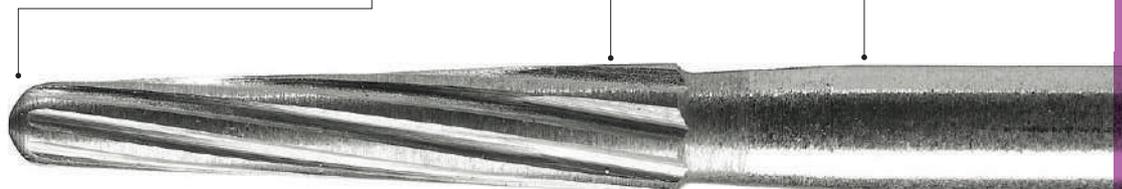


PRIMA® CLASSIC ORTHODONTIC BURS

滑らかな先端部は
歯肉への損傷を抑えられる
安全なラウンド加工

低振動で熱を発生しにくい
表面加工は軽く歯面に
あてるだけでスムーズな
表面を形成

歯面を傷つけにくい
安心できる内刃仕様により
ボンディング材の除去でも
心地よい仕上がりに



プリマクラシック ボンディングリムーバー 12 *FG H22-016ALGK

ストレスレスのディボンディング作業 プリマクラシック

矯正治療の終了は患者にとって喜ばしいことだが、その際の装置撤去は、患者はもとより術者にとってもストレスの多い作業である。ブラケットを歯面から剥がす際は過度に力がかかるため患者に痛い思いをさせるし、矯正医はタービン等の扱いに慣れないため、ボンディング材をきれいに除去できないことが多い。筆者は今までボンディング材の除去にホワイトボ

イントを用いてきた。ボンディング材をすべて除去しようとするとは分らない程度ではあるが歯質を削ってしまうと思われる。プリマクラシックのボンディング除去バーは刃が適度に丸く、弾くようにボンディング材を除去できるため、歯質の損傷を防止できる。削り心地もよくボンディング材の除去作業がスイスイ進む印象がある。

ドクタービーバー 小児歯科・矯正歯科（神奈川県鎌倉市） 院長 吉田 草太

プリマ
クラシック
矯正用

品番	FG H 379-023AGK	*FG H22-016ALGK
作業部幅 (1/10 mm)	023	016
作業部長 (mm)	4.3	8.3

矯正用ボンディング材除去用カーバイドバー

商品名 **プリマクラシック** (5本入)

医療機器届出番号 13B1X00133000061

矯正用 ボンディングリムーバー 12
FG H379-023AGK、FG H22-016ALGK

標準価格は
こちらから



PRIMA® CLASSIC MOUTH MIRRORS



Prima Mirror

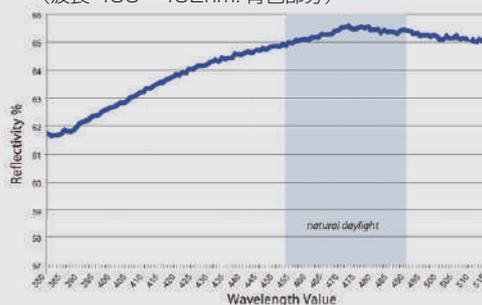
自然光下で反射率の高い表面反射高品質ミラー

商品特徴

- ・ 可視光（455-492nm）の範囲で高い反射率
- ・ 診療中のストレス軽減
- ・ 患者さんに早く確実な診断を提供
- ・ 表面反射ミラーの低価格化を実現



自然光下で高い反射率のプリマミラー
(波長 455~492nm: 青色部分)

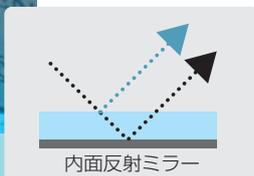


オックスフォード大学
物理学部のデータ

縦軸：反射率
横軸：波長



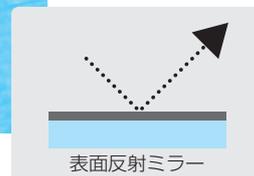
Prima Dental 社の内面反射ミラー



内面反射ミラー



表面反射の「プリマミラー」



表面反射ミラー

マイクروسコープ下で必須のミラー

デンタルミラーは我々歯科医にとって日常的に使用する器具であり、顕微鏡治療においてミラーテクニックは必須といえます。また、顕微鏡を使用すると言う事は拡大治療であり、用いるミラーは「像のゆがみ」「明るさ（反射率）」に対して、通常のデンタルミラーよりもシビアな精度が要求されます。

像のゆがみが少なく、明るいミラーは治療精度の向上はもちろん、目の疲労軽減にも影響を及ぼします。

多くの種類が販売されているデンタルミラーですが、このプリマの表面反射ミラーは光の反射率が非常に高く、像のゆがみも少ない事が実感できます。

しかし、表面反射ミラーであるが故、傷も付きやすく扱いは慎重に行う必要がありますが、サイズも No.2 から No.6 まで豊富に取りそろえられており、使用部位、目的に合わせて選べます。

ネクスト・デンタル（東京都文京区） 院長 櫻井 善明

size 2
18mm

size 3
20mm

size 4
22mm

size 5
24mm

size 6
26mm

※実寸大

商品名

プリマミラー（12個入）

医療機器届出番号 13B1X00133000042

サイズ2、サイズ3、サイズ4、
サイズ5、サイズ6

標準価格は
こちらから



*本記事は、先生のご経験に基づくものであり、効能・効果等を保証するものではありません。ご使用の際は、添付文書等をよくお読みください。内容・価格は予告なく変更される場合があります。無断転載禁止。

お問い合わせは



販売元:クロスフィールド株式会社

〒130-8516 東京都墨田区江東橋1-3-6 TEL 03-5625-3306 FAX 03-3635-1060
URL : <https://www.crossf.com> E-mail : cf@yoshida-net.co.jp

製造販売元:株式会社吉田製作所